Техническая информация
12.2025

ПУР клей-расплав JWT 603.76

Применение:
Приклеивания термопластичных кромок (АБС, ПВХ, ПП), меламиновых, акриловых и CPL кромок, а также шпона.
При необходимости следует проверять обратную сторону кромочных материалов на качество праймирования. Рекомендуется чтобы степень смачиванния было ≥38 дин

Технические данные:

Рабочая температура [°C]:	130 – 160
Скорость подачи [м/мин.]:	8 – 40
Цвет:	желтоватый
Вязкость при 150 °C [мПас]:	65.000 ± 10.000
Плотность при 20 °C [г/см^3]:	пр. 1,12 ± 0,02
Область размягчения [°C]:	пр. 65 ± 3 (Кольцо и Шар)
Открытое время при 150 °C [сек]:	пр. 12 ± 2 (зависит от условий)
Время отверждения [дни]:	пр. 3-7 (зависит от условий)
Время нахождения клея без очистки	пр. 24 – 72 часов (зависит от температуры, влажности и типа оборудования. Рекомендуется проконсультироваться с поставщиком оборудования)

Указания по применению:
Применяется на специальном оборудовании из влагонепроницаемой закрытой упаковки.
Вязкость продукта может повыситься во время хранения из-за реакции Компонентов. Хранение при высоких температурах повышает вероятность увеличения вязкости. Поэтому во время простоя оборудования температура должна быть значительно снижена.
Различные типы клеев расплавов могут быть несовместимы друг с другом в зависимости от рецептуры. Поэтому при замене клея, мы рекомендуем тщательно очищать оборудование для нанесения.
Дополнительная информация предоставляется по запросу.
Условия применения могут варьироваться в зависимости от используемой технологии нанесения, а также при различных скоростях подачи, что может повлиять на процесс склеивания.
Требуются пробные испытания у клиентов.

Очистка:
Следует использовать специальные очистители для ПУР клеев расплавов для очистки и консервации системы нанесения .

Инструкция по безопасности:
Как и все горячие жидкости, этот продукт в расплавленном состоянии может вызвать сильные ожоги. Пожалуйста, примите соответствующие меры предосторожности.
При нахождении в расплавленном состоянии может выделяться некоторое количество пахучих газов, поэтому рекомендуется вытяжка и вентиляция, особенно если используется открытая система нанесения.

Хранение:
Продукт должен храниться в закрытой оригинальной упаковке, в сухом и прохладном месте.
Срок годности указан на этикетке упаковки.
По истечении срока годности проведите собственные испытания, чтобы убедиться в том, что продукт подходит для вашего применения.

Упаковка:
влагонепроницаемая упаковка в виде: блок 400 гр., блок цилиндр 2 кг, блок цилиндр 20 кг.

Изготовлено по заказу ООО «Йоват» 108810 г. Москва вн.тер. г. Муниципальный округ Внуково, д. Крекшино, ул. Производственная д. 6, стр.2, этаж 2, помещение 29;
Тел.: (495) 269-88-88; info@jowat.ru; www.jowat.ru

Важные указания

Значение склеивания, как одной из самых рациональных технологий соединений, постоянно растет и внедряется в новые области применения. Одновременно быстрым темпом растет число склеиваемых материалов. Разрабатываются новые технологии и оборудование для нанесения клея.

Данные основаны на наших собственных лабораторных испытаниях и на практическом опыте наших заказчиков. Но они не могут охватить все параметры, для каждого отдельного случая применения, и поэтому не носят обязывающего характера. Проконсультируйтесь, пожалуйста, в каждом отдельном случае в нашем технологическом отделе об актуальном техническом уровне продукции и запросите техническое описание последнего издания. Без этой меры предосторожности Вы пойдете на свой собственный риск.

Заказчику обязательно необходимо самому проверять изготовленные нами клеи на пригодность для каждого случая применения. Это необходимо делать как при первом испытании продукции, так и при изменении текущего производства.

Новым клиентам мы рекомендуем проверять возможность применения предоставленных нами клеев на Ваших оригинальных деталях в производственных условиях. Затем склеенные детали необходимо проверить в существующих на практике условиях и дать соответствующую оценку. Это испытание обязательно.

Мы просим всех заказчиков, которые проводят изменения в своих технологических процессах, сообщать нам об этом. Это касается как изменений параметров оборудования, так и замены склеиваемых деталей. Тогда фирма Иоват может передать соответствующие знания на основании актуального уровня развития науки потребителю.

Наши данные, приведенные в этом техническом описании, основываются на практических результатах и не являются гарантией свойств. Из этих данных и нашей бесплатной технической консультации не вытекают никакие юридические обязательства.